

작업일보

작업일자			라인·공정			작성자				
작업조			확인자							
번호	작업 내용	규격	작업자	시작	종료	작업시간 (h)	생산수량	불량수량	양품수량	비고
1										
2										
3										
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										
12										
합 계										
불량률 (불량수량 합계 ÷ 생산수량 합계)										

특이사항 (설비·자재·품질에서 있었던 일)

다음 작업에 넘길 일